

# Istruzioni per l'uso

**Ceramica Dentale**

**Modello: Ceramica Zirconia**



## Istruzioni per l'uso

【Nome dell'attrezzatura】 Ceramica Dentale

【Modello/Specifiche】 Ceramica zirconia (ZCG) (vedi appendice 1)

【Composizione chimica】  $\text{SiO}_2$  (52-62%),  $\text{Al}_2\text{O}_3$  (14-16%),  $\text{K}_2\text{O}$  (7-10%),  $\text{Na}_2\text{O}$  (7-10%),  $\text{CaO}$  (1-4%),  $\text{BaO}$  < 3%,  $\text{SrO}$  < 2%,  $\text{B}_2\text{O}_3$  < 1.5%, altri < 2%

【Uso previsto】 La Ceramica Dentale (Ceramica metallica, Ceramica zirconia) è un materiale ceramico utilizzato per realizzare restauri in porcellana (inlay/onlay, faccette, ornamenti, ecc.), applicato sulla superficie interna della corona metallica o di ossido di zirconio e modellato nella forma di una corona dentale, sinterizzato per formare il restauro in porcellana, dove la corona interna e la ceramica dentale sono sinterizzate insieme, usate per riparare i denti danneggiati o mancanti.

【Indicazioni cliniche】 La Ceramica zirconia è una ceramica decorativa utilizzata per le corone interne fatte di zirconia, semipreziosi e non preziosi (il cui coefficiente di espansione termica è  $\geq 10.0 \sim 10.6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ ). Applicabile per la riparazione di ponti fissi per denti mancanti o danneggiati (carie, difetti dentali, ecc.), e per il restauro estetico di denti scoloriti.

【Benefici clinici】 La ceramica dentale, essendo un materiale efficace con buona biocompatibilità e resistenza all'usura, è destinata al restauro di denti danneggiati o mancanti in odontoiatria, come le corone naturali danneggiate, i denti mancanti o deformi, e al ripristino della loro funzione masticatoria, preservando la struttura dentale sana.

【Popolazione applicabile】 Adulti di età superiore ai 18 anni per restauri dentali.

【Popolazione prevista per l'uso】 Questo prodotto deve essere operato da tecnici protesici o professionisti dentali.

【Ambiente previsto per l'uso】 Questo prodotto è operato in laboratori protesici o cliniche dentali e destinato all'uso all'interno della cavità orale umana.

【Controindicazioni】 Bruxismo e reazioni allergiche ai materiali dentali/componenti di questo prodotto.

【Avvertenze e precauzioni】

- Per uso odontoiatrico solo.
- Se il contatto accidentale con gli occhi o l'esposizione prolungata ai tessuti orali e l'inalazione dovessero verificarsi, sciacquare immediatamente con abbondante acqua.
- Si raccomanda vivamente di consultare un medico in caso di dolore dentale, allergie e fratture delle protesi.
- Il personale operativo deve essere professionalmente formato e avere una padronanza dell'uso di questo prodotto.
- Durante l'uso di questo prodotto, indossare occhiali/visiere adeguati, guanti e abbigliamento protettivo.
- Il nostro prodotto deve essere utilizzato secondo la versione attuale delle istruzioni per l'uso.
- Qualsiasi uso improprio può causare danni a seguito di una manipolazione o uso inappropriato.
- Inoltre, gli utenti sono obbligati a verificare che il prodotto sia adatto all'uso previsto prima dell'utilizzo.
- Tutti gli strumenti utilizzati per la miscelazione devono essere mantenuti puliti e asciutti.
- La spatola per mescolare dovrebbe essere fatta di materiale resistente all'abrasione della polvere ceramica (si raccomanda vetro). Gli strumenti utilizzati nel processo di miscelazione devono essere fatti di materiale che non contaminino il materiale ceramico.
- Non ci assumiamo alcuna responsabilità se questo prodotto viene usato con materiali e attrezzature di altri produttori che sono incompatibili o non autorizzati per l'uso con il nostro prodotto.
- In caso di incidenti gravi correlati a questo prodotto, è necessario segnalarlo alla Zhongshan Bontec Biotechnology Co., Ltd. e all'autorità competente del paese dell'utente e/o del paziente.

【Metodi di trattamento】 Se si genera polvere, utilizzare un dispositivo di aspirazione o una copertura

antipolvere (o molatura umida), e indossare occhiali protettivi quando si taglia e si leviga la ceramica sinterizzata.

**【Istruzioni per l'uso】** Questo prodotto è una polvere di porcellana decorativa utilizzata sulle corone interne zirconia, utilizzata per creare restauri in porcellana zirconia. Miscelare la polvere di porcellana con un liquido modellante dedicato e operare secondo le istruzioni e i parametri di cottura. I liquidi di formazione (CFS, OF e GY) sono prodotti dal fabbricante e si raccomanda l'uso combinato con questa polvere di porcellana.

- Utilizzare il liquido per porcellana opacizzante (OF) per mescolare il legante ceramico metallico e la porcellana di base opacizzante;
- Utilizzare il liquido specifico per la porcellana del corpo (CFS) per mescolare la porcellana dentinica opaca, la porcellana dentinica e quella semi-trasparente;
- Utilizzare il liquido per la smaltatura (GY) per mescolare la polvere di smalto, la porcellana per riparazioni e quella colorata.
- A seconda della categoria e delle specifiche, miscelare il liquido di formazione con la polvere di porcellana nei seguenti rapporti consigliati:

Modello	Categoria della polvere di porcellana	Categoria del liquido di formazione	Rapporto consigliato tra polvere e liquido
Ceramica zirconia	Porcellana dentinica opaca, porcellana dentinica, Serie di porcellane semi-trasparenti, serie di porcellane trasparenti	Liquido specifico per la porcellana del corpo (CFS)	1g : 0.39g
	Polvere di smalto, porcellana per riparazioni, porcellana colorata	Liquido per la smaltatura (GY)	1g : 0.67g

- Evitare di mescolare vigorosamente per impedire che bolle d'aria si mescolino nella pasta. Durante e dopo la miscelazione, effettuare un controllo visivo per assicurarsi che sia omogeneo e privo di corpi estranei.
- Vedere l'Appendice 2 per i passaggi operativi specifici e le precauzioni.
- Vedere l'Appendice 3 per la guida alla risoluzione dei problemi.

**【Coefficiente di espansione termica della di Ceramica zirconia (25-500°C)】** 8.7~9.7 ( $\times 10^{-6}K^{-1}$ )

**【Temperatura di transizione vetrosa】** 600 ( $\pm 20$ )°C

**【Condizioni di trasporto】** Questo prodotto non rientra nella categoria delle merci pericolose da trasportare. Prima del trasporto, verificare che la scatola di imballaggio sia integra e ben sigillata. Assicurarsi che non ci siano perdite, crolli, precipitazioni o danni durante il trasporto. Non conservare il prodotto insieme a sostanze fortemente alcaline o acqua. Durante il trasporto, proteggere da esposizione diretta al sole, pioggia e alte temperature.

**【Condizioni di conservazione】** Questo prodotto deve essere conservato in un ambiente a temperatura controllata e protetto dalla luce diretta. Si prega di tenere il prodotto fuori dalla portata dei bambini. L'imballaggio deve essere sigillato.

**【Smaltimento】** Questo prodotto è un rifiuto non pericoloso, lo smaltimento di questo prodotto o dei suoi contenitori può essere effettuato secondo le leggi nazionali o locali.

**【Data di produzione】** Vedere l'etichetta del prodotto.

**【Durata di conservazione】** La Ceramica zirconia (in polvere) ha una durata di conservazione di 5 anni, con un termine di utilizzo di 6 mesi dopo l'apertura del contenitore; la pasta ha una durata di conservazione di 1 anno, con un termine di utilizzo di 3 mesi dopo l'apertura, si consiglia di utilizzarla il prima possibile.

**【Paese d'origine】** Prodotto in Cina



## BAOT Biological Technology Co., Ltd

Unit 1 First Floor, Second Floor and Unit 3 Fourth Floor, No. 12 Building,  
106 Qihao Road, Torch Development District Zhongshan Guangdong  
528437, China  
Tel: +86-760-87893825 Email: baotw@baot.biz



## Shanghai International Holding Corp. GmbH (Europe)

Eiffestrasse 80, 20537 Hamburg, Germany  
SRN: DE-AR-000000001



## Umedwings Netherlands B.V.

Treubstraat 1, 2288EG, Rijswijk, The Netherlands  
SRN: NL-IM-00000454

### 【Simboli grafici】

Simboli grafici	Spiegazione dei simboli	Simboli grafici	Spiegazione dei simboli
	Articolo fragile, maneggiare con cura		Intervallo di temperatura: da -18 °C a 50 °C
	Consultare le istruzioni per l'uso o la versione elettronica del manuale		Intervallo di umidità: 30% ~ 80%
	Mantenere asciutto		Non usare se l'imballaggio è danneggiato
	Precauzioni (vedi istruzioni per l'uso)		Limite di impilamento fino a 5 livelli
	Data di produzione		Sensibile alla luce solare
	Termine di validità		Per uso su prescrizione
	Codice del lotto		Produttore
	Ente di valutazione della conformità simbolica		Rappresentante autorizzato nell'UE
	Dispositivo medico, indica che l'articolo è un dispositivo medico		Importatore europeo

### **Suggerimenti per gli utenti e formazione**

La polvere di porcellana BAOT è progettata per l'uso da parte di professionisti. Il prodotto BAOT ha l'etichetta "Solo su prescrizione (Rx only)", che chiarisce questo requisito. Gli utenti professionali sono dentisti e tecnici dentali, che grazie alla loro formazione professionale pluriennale e/o all'istruzione universitaria, possiedono eccellenti conoscenze e esperienze nell'uso dei nostri prodotti. BAOT fornisce formazione specifica per i suoi prodotti, gestita da professionisti, per garantire che gli utenti possano utilizzare i prodotti in modo sicuro in ogni fase dell'applicazione.

### **Affidabilità del prodotto**

Informazioni sulla segnalazione di eventi gravi relativi ai dispositivi medici, sui rischi generali associati ai trattamenti dentali, sui rischi residui e, la sintesi della sicurezza e delle prestazioni cliniche (SSCP) è disponibile nel database EUDAMED (URL: <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>) con l'UDI-DI di base del prodotto: 697313331CE01BG.

La scheda di sicurezza è scaricabile da <https://www.baotdent.com>, oppure può essere richiesta via fax al (+86) (0) 760-87893825 o via email a [baotw@baot.biz](mailto:baotw@baot.biz).

### **Esclusione di responsabilità**

Si prega di notare: I nostri prodotti devono essere utilizzati secondo le istruzioni fornite. Non ci assumiamo responsabilità per danni causati da un uso o una manipolazione impropri. Inoltre, è compito dell'utente verificare che il prodotto sia adatto all'applicazione prevista prima dell'uso. Se il prodotto è utilizzato in combinazione con materiali o attrezzature di altri produttori che non sono compatibili o non sono autorizzati per l'uso con i nostri prodotti e questo causa danni, non ci assumiamo responsabilità.

Data di pubblicazione delle istruzioni per l'uso: Ottobre 2024. Dopo la pubblicazione di queste istruzioni, tutte le versioni precedenti sono da considerarsi nulle. La versione attuale può essere trovata su <https://www.baotdent.com>.

**Appendice 1: Introduzione alla serie di prodotti in Ceramica zirconia (ZCG)**

Categoria		Codice colore	Stato	Specifiche (grammi per bottiglia)	
Porcellana dentinica	Porcellana dentinica opaca	Serie di 16 colori	A1 A2 A3 A3.5 A4 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4	Polvere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Serie di 30 colori	B1M1 BL1 B1M1 BL2 B1M1 BL3 B1M1 BL4 B1M1 B1M2 B2L1.5 B2L2.5 B2M1 B2M2 B2M3 B2R1.5 B2R2.5 B3L1.5 B3L2.5 B3M1 B3M2 B3M3 B3R1.5 B3R2.5 B4L1.5 B4L2.5 B4M1 B4M2 B4M3 B4R1.5 B4R2.5 B5M1 B5M2 B5M3	Polvere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
	Porcellana dentinica	Serie di 16 colori	A1 A2 A3 A3.5 A4 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4	Polvere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Serie di 30 colori	B1M1 BL1 B1M1 BL2 B1M1 BL3 B1M1 BL4 B1M1 B1M2 B2L1.5 B2L2.5 B2M1 B2M2 B2M3 B2R1.5 B2R2.5 B3L1.5 B3L2.5 B3M1 B3M2 B3M3 B3R1.5 B3R2.5 B4L1.5 B4L2.5 B4M1 B4M2 B4M3 B4R1.5 B4R2.5 B5M1 B5M2 B5M3	Polvere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Dentina Porcellana decorativa	DM-2A DM-2B DM-2C DM-2D DM-2E DM-2F DM-2G DM-2H	Polvere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
	Porcellana smaltata	Porcellana semi-trasparente	Porcellana semi-trasparente	E-2A E-2B E-2C E-2A 201	Polvere
Semi-trasparente Porcellana effetto			EE-2A EE-2B EE-2C EE-2D EE-2E EE-2F EE-2G EE-2H	Polvere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
Porcellana cervicale			C-2A C-2B C-2C C-2D C-2C 203	Polvere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
Cervicale Porcellana effetto			CE-2A CE-2B CE-2C	Polvere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
Opalina traslucida			OT-2A OT-2B OT-2C OT-2D OT-2E	Polvere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
Perla traslucida			PL-2A PL-2B PL-2C	Polvere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200

		Fluorescente traslucida	LM-2A LM-2B LM-2C LM-2D LM-2E LM-2F LM-2G LM-2H	Polvere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Foglia in sviluppo Porcellana effetto	MM-2A MM-2B	Polvere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Porcellana per spalle	M-2A M-2B M-2C M-2D	Polvere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
	Porcellana trasparente	Porcellana trasparente	T-2 T-2A T-2B T-2C T-2 261 T-2 262 T-2 263 T-2 264 T-2 265 T-2 268 T-2 271 T-2 275	Polvere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Vetro traslucido	WIN-2	Polvere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Porcellana gengivale	GIN-2A GIN-2B GIN-2B 273	Polvere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
	Polvere di smalto	Polvere di smalto	G-2 G-2A	Polvere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
				Pasta	2, 3, 5, 7, 10, 15
		Porcellana per riparazioni	COR-2A COR-2B COR-2C COR-2D	Polvere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Porcellana colorata	S-2A S-2B S-2C S-2D S-2A 211 S-2A 212 S-2A 213 S-2A 214 S-2B 221 S-2B 222 S-2B 223 S-2B 224 S-2B 225 S-2B 226 S-2B 227 S-2B 228 S-2C 231 S-2C 232 S-2C 233 S-2C 234 S-2C 235 S-2D 241 S-2D 242 S-2D 243 S-2D 244 S-2D 245 S-2D 246 S-2D 247 S-2D 248 S-2D 249	Polvere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
Liquido modellante	Liquido per porcellana opacizzante OP	OF	Liquido	15, 50, 240	
	Liquido specifico per la porcellana del corpo	CFS	Liquido	15, 50, 240	
	Liquido per la smaltatura	GY	Liquido	5, 15, 50, 240	

**【Parametri di cottura】**

Modello/Categoria Programma	Ceramica zirconia			
	Porcellana per spalle	Porcellana del corpo*	Aggiunta di porcellana	Polvere di smalto e porcellana colorata
Temperatura di pre-essiccazione (°C)	500	500	500	500
Tempo di pre-essiccazione (min)	2	3	2	2
Tempo di pre-riscaldamento (min)	2	3	2	2
Velocità di riscaldamento (°C/min)	50	50	50	50
Temperatura massima (°C)	960	920	910	890
Tempo di mantenimento a temperatura (min)	1	1	1	1
Tempo di raffreddamento (min)	4	4	4	4
Temperatura di raffreddamento (°C)	550	550	550	550
Inizio del vuoto (°C)	550	550	550	-
Fine del vuoto (°C)	960	920	910	-

Note esplicative:

Aderire al manuale operativo del produttore di zirconia. Tipicamente, la polvere di Ceramica zirconia viene utilizzata con corone interne in zirconia con un CTE di  $10,0\sim 10,6 \times 10^{-6} K^{-1}$  a temperature da 25~500°C.

- ① Porcellana del corpo\*: Include porcellana cervicale, porcellana dentinica opaca, porcellana dentinica, porcellana semi-traslucida, porcellana effetto, porcellana gengivale, ecc.
- ② Aggiunta di porcellana: Ovvero, l'applicazione di un secondo strato di porcellana.
- ③ A seconda delle caratteristiche del forno per ceramica, i parametri di cottura possono essere adeguatamente adattati; prima della produzione è necessario effettuare test e confermare i risultati della cottura.



**Appendice 2: Procedure Operative****Processo Base****1. Applicare strato adesivo****Verifica**

Verificare la dimensione, la lunghezza e lo spessore della corona interna sul modello; se non ragionevoli,  
Smerigliare e regolare o ridisegnare.

**Applicare strato adesivo**

Quando si tratta termicamente la corona interna, applicare uno strato sottile di porcellana del corpo sulla sua superficie come strato di collegamento. Ruvidare la superficie della corona interna per migliorare la resistenza del legame tra la corona interna e la porcellana del corpo.

**Sinterizzare lo strato di collegamento**

Fare riferimento ai parametri per il trattamento termico sulla tabella dei parametri di cottura.

**2. Applicare Porcellana del Corpo****Miscelazione**

- 1) Prendere una quantità adeguata di porcellana del corpo con una bacchetta di plastica e posizionarla su un piatto di vetro, lasciare cadere una quantità appropriata di liquido specifico per la porcellana del corpo accanto ad essa. (Come mostrato nella Figura 1)
  - 2) Usare la bacchetta di plastica per spingere la polvere di porcellana sul liquido specifico, attendere un momento affinché la polvere di porcellana assorba naturalmente l'umidità. (Come mostrato nelle Figure 2 & 3)
- \* Aggiungere una piccola quantità di liquido finché la polvere di porcellana non è completamente inumidita. Non mescolare eccessivamente, né deve essere troppo secco o troppo bagnato.



Figura 1



Figura 2



Figura 3

### Stratificare Porcellana

Determinare la dimensione, lo spessore e la lunghezza dei denti in porcellana in base allo spazio adiacente e all'occlusione. Poiché i denti in porcellana si restringono dopo la sinterizzazione, i denti impilati dovrebbero essere circa il 10% più grandi dei denti finiti in porcellana.



\* Durante il processo di impilamento, prestare attenzione all'assorbimento dell'acqua secondo necessità; assorbire acqua può rendere l'argilla di porcellana solida, evitando problemi come il crollo della polvere di porcellana, il flusso che causa crepe, bolle e caos di colori.

La polvere di porcellana nei crepacci dovrebbe essere solida e connessa, evitare crepe da restringimento durante la sinterizzazione; i bordi dell'argilla di porcellana dovrebbero essere ben coperti e avere uno spessore sufficiente per prevenire una copertura incompleta durante il restringimento.

### 3. Applicare Porcellana Semi-trasparente e Trasparente



#### Applicare Porcellana Semi-trasparente

Impilare la porcellana semi-trasparente fino alla posizione 1/3 del bordo tagliente.

\* Usare un pennello leggermente umido per spingere e tirare delicatamente, garantendo che gli strati di porcellana si legano strettamente.



#### Applicare Porcellana Trasparente

La porcellana trasparente è impilata fino a 2/3 dell'estremità tagliata, coprendo la porcellana semi-trasparente.



#### Cottura

Fare riferimento alla tabella dei parametri di cottura per la temperatura da sinterizzare.

\* Prima di iniziare la sinterizzazione, se la polvere di porcellana è troppo bagnata, prolungare il tempo di asciugatura.



#### Aggiunta di Porcellana

Tappeggiare delicatamente un pennello per smalto su un emostato per vibrare ed estrarre l'umidità fuoriuscente, solidificando la polvere di porcellana. Ripetere più volte fino a che è difficile che l'umidità fuoriesca.

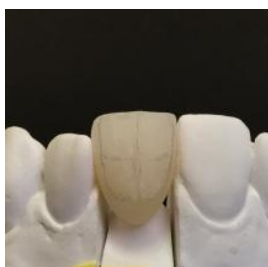
\* Fare attenzione a non applicare troppa forza per evitare che lo strato di porcellana collassi e i colori si mescolino.



#### Sinterizzazione

La temperatura di cottura per la porcellana aggiuntiva dovrebbe essere leggermente inferiore a quella iniziale di sinterizzazione; fare riferimento alla tabella dei parametri di cottura.

### 4. Messa a Punto e Smaltatura



#### Messa a Punto

Regolare la forma dei denti in porcellana e controllare se è necessaria più porcellana. Se è richiesta porcellana aggiuntiva, la temperatura di sinterizzazione dovrebbe essere di 5-10°C inferiore alla prima temperatura di cottura.

\* Il numero di applicazioni di porcellana aggiuntiva dovrebbe essere limitato, poiché un'eccessiva stratificazione può causare opacità del colore.



#### Miscelazione

Mescolare il liquido per smalto con la polvere di smalto fino a raggiungere la consistenza mostrata nell'immagine a destra.

\* Mescolare accuratamente per fondere completamente la polvere di smalto e il liquido; troppo secco o troppo liquido può risultare in una lucentezza insufficiente dopo la sinterizzazione.



#### Applicazione e Abbinamento dei Colori

\* Applicare uniformemente, non troppo spesso.

\* Confrontare il colore dei denti in porcellana smaltata con la guida delle tonalità corrispondente dopo la smaltatura. Se il colore è insufficiente, utilizzare un colorante per una colorazione uniforme, continuare l'abbinamento dei colori fino a quando non si è soddisfatti del colore.



#### Sinterizzazione

Dopo la smaltatura, fare riferimento alla tabella dei parametri di cottura per la sinterizzazione; solitamente non è necessario il vuoto.

\* Una temperatura di sinterizzazione troppo alta può causare che i denti in porcellana siano troppo arrotondati, lo smalto troppo lucido e il colore innaturale.

\* Se la temperatura di sinterizzazione è troppo bassa, può portare a una superficie asciutta e opaca sui denti in porcellana.

**Appendice 3: Guida alla Risoluzione dei Problemi**

Primo Passo: Eseguire il trattamento termico sulla corona interna.			
	Passi	Requisiti	Motivi
Trattamento della Corona Interna	Smerigliatura	Smerigliare superfici taglienti e irregolari	Le superfici taglienti possono causare la rottura della porcellana e le indentazioni possono creare bolle.
	Pulizia	Pulire con ultrasuoni, rimuovere i residui di smerigliatura	Eliminare le impurità, prevenire bolle e distacco della porcellana.
	Trattamento Termico	Sgrassare, applicare uno strato sottile di porcellana del corpo come strato di collegamento	Prevenire crepe, bolle e aumentare la resistenza del legame.
Secondo Passo: Assicurarsi che la polvere di porcellana non sia contaminata da corpi estranei; prelevare solo la quantità necessaria ogni volta e una volta prelevata, non è consigliato rimetterla nella bottiglia.			
	Problemi	Motivi	Soluzioni
Applicare Porcellana del Corpo	Bolle	Polvere di porcellana non abbastanza compatta	Impilare la porcellana senza lasciare spazi vuoti e prestare attenzione all'assorbimento delle vibrazioni.
		Temperatura di sinterizzazione troppo alta	Iniziare alla temperatura raccomandata; se alta, ridurre di 5°C.
	Distacco	Corona interna contaminata	Non lasciare che la corona interna entri in contatto con olio, non maneggiare con le mani Usare le pinzette per maneggiare
		Strato di collegamento non applicato	Applicare uno strato sottile di polvere di porcellana per il collegamento.
	Crepe esplosive	Tempo di asciugatura breve o aumento della temperatura troppo rapido	Prolungare il tempo di asciugatura o ridurre la velocità di riscaldamento.
	Crepe da Ritiro	Durante l'impilamento, gli strati di porcellana e i solchi di sviluppo non sono collegati.	Usare un pennello per tirare delicatamente e collegarli, e vibrare delicatamente per solidificare.
	Craquelé	Tempi di asciugatura lunghi causano il craquelé.	Accorciare il tempo di asciugatura.
	Crepa dell'estremità	Stratificazione della porcellana troppo	Non stratificare la porcellana del corpo
		Il design della corona interna è troppo	Migliorare il design della corona interna.
	Crepe durante la messa a punto, sensazione di morbidezza	Bassa temperatura di cottura, non completamente cristallizzata, legame insufficiente tra i cristalli di porcellana rende facile la rottura durante la smerigliatura; o la sinterizzazione eccessiva aumenta la fase vetrificata, rendendo la superficie fragile, facile da smerigliare e incline a crepe, dando un'impressione falsa di morbidezza.	Controllare la temperatura di sinterizzazione; la temperatura di sinterizzazione raccomandata per la polvere di porcellana Bonder è di circa 925°C, aumentando con il numero di denti. Essere consapevoli della deviazione di temperatura del forno per porcellana.

	Colore scadente	La camera del forno è contaminata da contaminanti volatili	Sotto vuoto, alzare da 550°C a 960°C, e cuocere vuoto per 10 minuti per permettere ai contaminanti di evaporare nell'aria ed essere estratti.
		Mostrando la base, spessore errato di porcellana del corpo e trasparente	Controllare bene lo spessore della porcellana del corpo e trasparente
		Il colore è verde, bassa temperatura di cottura o tempo breve	Aumentare la temperatura e il tempo di cottura
	Il colore è torbido	Caos negli strati di porcellana durante l'impilamento	Non vibrare troppo energicamente
		Il livello di vuoto del forno per porcellana è basso o anormale	Assicurarsi che l'impostazione del vuoto del forno per porcellana sia corretta
Smaltatura	Lucidità insufficiente	Temperatura di cottura troppo bassa	Consultare la tabella delle temperature di cottura, aumentare la temperatura di sinterizzazione
		Superficie non pulita dopo la correzione della forma	Pulire la superficie dei denti in porcellana prima della smaltatura
		La polvere di smalto è mescolata in modo disomogeneo o troppo spessa	Mescolare uniformemente la polvere di smalto, non deve essere troppo spessa
	Troppo arrotondato e troppo lucido	Temperatura di cottura troppo alta, o cotture multiple	Ridurre la temperatura di cottura, diminuire il numero di cotture.

Nota: Le informazioni sulla risoluzione dei problemi possono essere trovate sul nostro sito web <https://www.baotdent.com> cercando la parola chiave: Guida alla Risoluzione dei Problemi.